



## Tirocini Offerta di tirocinio n. xxxxx

### Dati dell'offerta di tirocinio

<b>Tipologia di tirocinio</b>	Tirocinio curriculare
<b>Azienda/Ente</b>	XXX
<b>Settori di attività dell'azienda</b>	XXX
<b>Sede</b>	XXX
<b>Oggetto del tirocinio</b>	Percorso di formazione per tecnico laureato in meccatronica
<b>Area di inserimento</b>	XXX
<b>Obiettivi formativi del tirocinio</b>	<b>Formazione del Maintenance Coordinator/Industrial Engineer:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Sviluppo delle competenze trasversali necessarie al coordinamento delle attività in realtà produttive ad elevata automazione.</li><li>• Sviluppo delle competenze necessarie a contribuire in modo attivo alla definizione e alla concreta attuazione di adeguate politiche manutentive di singole macchine o intere linee di produzione.</li><li>• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie all'analisi dei processi produttivi, contribuendo attivamente alla strategia del sito produttivo attraverso la proposta di soluzioni volte ad ottimizzare gli "asset" di produzione.</li></ul>

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

### Formazione deontologica professionale pari a 3 CFU (75 ore) a cura del CNPI

<b>Attività da svolgere in azienda</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Studio dei sistemi software utilizzati nelle realtà produttive ad elevata automazione.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante la definizione e alla concreta attuazione di:<ul style="list-style-type: none"><li>- politiche manutentive di singole macchine</li><li>- politiche manutentive di intere linee di produzione</li><li>- analisi di processi produttivi</li></ul>al fine di contribuire attivamente alla strategia del sito produttivo attraverso la proposta di soluzioni volte ad ottimizzare gli "asset" di produzione.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante definizione e alla concreta attuazione di adeguate politiche manutentive di singole macchine o intere linee di produzione.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante attività di analisi dei processi produttivi.</li></ul>
--	---

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

**Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea**

<b>Durata</b>	900 ore totali (pari a 36 CFU), così suddivise: <ul style="list-style-type: none"><li>• 825 ore (33 CFU) da svolgere presso l'azienda</li><li>• 75 ore (3 CFU) di Formazione deontologica professionale</li></ul>
---------------	---

<b>Modalità di svolgimento</b>	In presenza
<b>Data d'inizio prevista</b>	XXX
<b>Data di fine prevista</b>	XXX
<b>Eventuali conoscenze linguistiche richieste</b>	
<b>Eventuali conoscenze informatiche richieste</b>	
<b>Note</b>	Dei 36 CFU totali previsti per l'attività formativa, 3 CFU sono destinati ad una specifica Formazione deontologica professionale a cura dell'Ordine dei Periti.



## Tirocini Offerta di tirocinio n. xxxxx

### Dati dell'offerta di tirocinio

<b>Tipologia di tirocinio</b>	Tirocinio curriculare
<b>Azienda/Ente</b>	XXX
<b>Settori di attività dell'azienda</b>	XXX
<b>Sede</b>	XXX
<b>Oggetto del tirocinio</b>	Percorso di formazione per tecnico laureato in mecatronica
<b>Area di inserimento</b>	XXX
<b>Obiettivi formativi del tirocinio</b>	<b>Formazione Tecnico Operativo ad elevata specializzazione/Senior Technician:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Sviluppo delle competenze trasversali necessarie alla formazione di una figura ad elevata specializzazione, in grado di intervenire su macchine e impianti, proporre soluzioni innovative o interventi volti a migliorarne le prestazioni, gestire i rapporti con eventuali fornitori o manutentori esterni.</li><li>• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo di supporto tecnico per lo sviluppo di nuovi prodotti, esecuzione di test, miglioramento del processo ed industrializzazione.</li><li>• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie a svolgere attività di training dei tecnici (trasfertisti e non) coinvolti nelle attività di montaggio, collaudo e avviamento delle macchine, sia in sede che presso il cliente.</li></ul>

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

### Formazione deontologica professionale pari a 3 CFU (75 ore) a cura del CNPI

<b>Attività da svolgere in azienda</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Studio dei sistemi software utilizzati nei sistemi di automazione e di gestione volte all'analisi e al miglioramento delle prestazioni.</li><li>• Affiancamento a personale esperto per l'apprendimento delle procedure di:<ul style="list-style-type: none"><li>- intervento su macchine e impianti</li><li>- analisi e miglioramento delle prestazioni dei processi</li><li>- gestire i rapporti con eventuali fornitori o manutentori esterni</li></ul>al fine di svolgere il ruolo di supporto tecnico per lo sviluppo di nuovi prodotti, esecuzione di test, miglioramento del processo ed industrializzazione.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante attività di training dei tecnici (trasfertisti e non) coinvolti nelle attività di montaggio, collaudo e avviamento delle macchine, sia in sede che presso il cliente.</li></ul>
--	--

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

**Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea**

<b>Durata</b>	900 ore totali (pari a 36 CFU), così suddivise: <ul style="list-style-type: none"><li>• 825 ore (33 CFU) da svolgere presso l'azienda</li></ul>
---------------	---

- 
- 75 ore (3 CFU) di Formazione deontologica professionale
- 

**Modalità di svolgimento** In presenza

---

**Data d'inizio prevista** XXX

---

**Data di fine prevista** XXX

---

**Eventuali conoscenze linguistiche richieste**

---

**Eventuali conoscenze informatiche richieste**

---

**Note** Dei 36 CFU totali previsti per l'attività formativa, 3 CFU sono destinati ad una specifica Formazione deontologica professionale a cura dell'Ordine dei Periti.

---



ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

AREA  
INNOVAZIONE

## Tirocini Offerta di tirocinio n. xxxxx

### Dati dell'offerta di tirocinio

<b>Tipologia di tirocinio</b>	Tirocinio curriculare
<b>Azienda/Ente</b>	XXX
<b>Settori di attività dell'azienda</b>	XXX
<b>Sede</b>	XXX
<b>Oggetto del tirocinio</b>	Percorso di formazione per tecnico laureato in mecatronica
<b>Area di inserimento</b>	XXX
<b>Obiettivi formativi del tirocinio</b>	<p><b>Formazione Tecnico esperto di qualità e processi /Technology Engineer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Sviluppo delle competenze trasversali riguardanti il controllo e il miglioramento di processo, con riferimento sia agli aspetti di automazione che al sistema di gestione della qualità nel reparto produttivo.</li><li>• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo operativo a stretto contatto con il reparto produttivo e di industrializzazione, affrontando varie tematiche da scouting tecnologico atte a migliorare il processo.</li><li>• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie alla risoluzione dei problemi di stress test e analisi dell'impatto dei diversi parametri di processo (critici e non), nonché all'analisi e al monitoraggio dei dati forniti dai sistemi di controllo di processo atti a garantire la coerenza del sistema complessivo e la qualità del prodotto stesso.</li></ul> <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p> <p><b>Formazione deontologica professionale pari a 3 CFU (75 ore) a cura del CNPI</b></p>
<b>Attività da svolgere in azienda</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Studio dei sistemi software utilizzati nei sistemi di automazione e di gestione della qualità nel reparto produttivo.</li><li>• Affiancamento a personale esperto per l'apprendimento delle procedure di:<ul style="list-style-type: none"><li>- Stress test</li><li>- analisi dell'impatto dei parametri di processo</li><li>- analisi e al monitoraggio dei dati forniti dai sistemi di controllo di processo al fine di garantire la coerenza del sistema complessivo e la qualità del prodotto stesso.</li></ul></li><li>• Affiancamento a personale esperto durante la redazione della documentazione riguardanti il controllo e il miglioramento di processo.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante attività di scouting tecnologico atte a migliorare il processo.</li></ul> <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p>

**Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea**

**Durata** 900 ore totali (pari a 36 CFU), così suddivise:

- 
- 825 ore (33 CFU) da svolgere presso l'azienda
  - 75 ore (3 CFU) di Formazione deontologica professionale
- 

**Modalità di svolgimento** In presenza

---

**Data d'inizio prevista** XXX

---

**Data di fine prevista** XXX

---

**Eventuali conoscenze linguistiche richieste**

---

**Eventuali conoscenze informatiche richieste**

---

**Note** Dei 36 CFU totali previsti per l'attività formativa, 3 CFU sono destinati ad una specifica Formazione deontologica professionale a cura dell'Ordine dei Periti.

---



ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

AREA  
INNOVAZIONE

## Tirocini Offerta di tirocinio n. xxxxx

### Dati dell'offerta di tirocinio

<b>Tipologia di tirocinio</b>	Tirocinio curriculare
<b>Azienda/Ente</b>	XXX
<b>Settori di attività dell'azienda</b>	XXX
<b>Sede</b>	XXX
<b>Oggetto del tirocinio</b>	Percorso di formazione per tecnico laureato in Meccatronica
<b>Area di inserimento</b>	XXX
<b>Obiettivi formativi del tirocinio</b>	<b>Formazione del Tecnico collaudatore interno/esterno:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Sviluppo delle competenze trasversali riguardanti le varie componenti dell'automazione, partendo dalla componente meccanica, includendo la parte elettrica ed elettronica, fino alla componente software.</li><li>• Sviluppo delle competenze necessarie a sovrintendere alle operazioni di installazione, avviamento, collaudo funzionale, manutenzione programmata di macchine o impianti, sia in sede di Factory Acceptance Testing (FAT) che di Site Acceptance Testing (SAT).</li><li>• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo di supporto operativo agli Uffici Tecnici (Meccanico, Elettrico/Elettronico, Software), con compiti anche di predisposizione della documentazione di progetto e di collaudo.</li></ul>

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

### Formazione deontologica professionale pari a 3 CFU (75 ore) a cura del CNPI

<b>Attività da svolgere in azienda</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Studio dei sistemi software utilizzati in ufficio tecnico per il progetto del sistema meccatronico nelle sue componenti meccaniche, elettriche ed elettroniche, software.</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante i collaudi con clienti per l'apprendimento delle procedure di installazione, avviamento, collaudo funzionale, manutenzione programmata di macchine o impianti, sia in sede di Factory Acceptance Testing (FAT) che di Site Acceptance Testing (SAT).</li><li>• Affiancamento a personale esperto durante la redazione della documentazione di progetto e di collaudo.</li></ul>
--	---

(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)

**Conoscenze teoriche applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea**

<b>Durata</b>	900 ore totali (pari a 36 CFU), così suddivise: <ul style="list-style-type: none"><li>• 825 ore (33 CFU) da svolgere presso l'azienda</li><li>• 75 ore (3 CFU) di Formazione deontologica professionale</li></ul>
<b>Modalità di svolgimento</b>	In presenza

---

<b>Data d'inizio prevista</b>	XXX
-------------------------------	-----

---

<b>Data di fine prevista</b>	XXX
------------------------------	-----

---

<b>Eventuali conoscenze linguistiche richieste</b>	
--	--

---

<b>Eventuali conoscenze informatiche richieste</b>	
--	--

---

Note	Dei 36 CFU totali previsti per l'attività formativa, 3 CFU sono destinati ad una specifica Formazione deontologica professionale a cura dell'Ordine dei Periti.
------	---

---